



Módulo de batería de litio

ES100 II

48V 105Ah 5.04kWh

- Célula de batería de fosfato de hierro de litio segura con alta densidad de energía, diseño compacto
- Admite hasta 32 módulos en paralelo
- Admite la carga y la descarga de alta corriente de corta duración
- Alta capacidad avanzada, 90% DOD y 6000 ciclos de vida
- Admite la comunicación CAN externa, compatible con las principales marcas de inversores
- Terminales positivos y negativos universales, cómodos de instalar para los usuarios
- Configuración estándar del bus paralelo 300 A
- Disponible con soportes de montaje sencillos y gabinete RACK con grado de protección IP65
- Equipado con BMS inteligente para cada paquete de baterías para gestionar los módulos de forma eficaz
- El práctico diseño del tirador mejora la facilidad de manejo

Accesorios opcionales



Soporte de montaje sencillo



PDP-ES
(Para la distribución de energía)



Gabinete de Power Rack IP65

Modelo	ES100 II
Tensión nominal (V)	48
Rango de tensión de funcionamiento (V)	42~54.75
Capacidad nominal (Ah)	105
Energía nominal (kWh)	5.04
Potencia máxima (kW)	5.04
Potencia máxima 2S (kW)	5.76
Corriente máxima 2S (A)	120
Corriente de carga (A)	52.5
Corriente de carga máxima (A)	105
Corriente de descarga (A)	52.5
Corriente de descarga máxima (A)	105
Duración del ciclo	90% DOD, 6000 ciclos de vida
Temperatura de funcionamiento recomendada	Descarga: -20°C~+55°C
	Carga: 0°C~+55°C
Recommended Operating Temperature	Descarga: +15°C~+30°C
	Carga: +15°C~+30°C
	Almacenamiento: 0°C~+35°C
Altitud	<2000m
Humedad	15%~95%
Método de refrigeración	Disipación de calor natural
Grado de protección	IP20
Dimensión (mm) (L*An*Al)	482.6*450*133.4
Peso (kg)	40
Normas	IEC62619 / CE / UN38.3